



Woodcap® FLEXIPOX SD 2-IN-1

2-KOMPONENTEN-HOLZFÄULE-SPACHTELMASSE AUF BASIS VON MODIFIZIERTEM EPOXIDHARZ

Eine hochwertige, flexible 2-Komponenten Reparaturmasse auf der Basis von modifiziertem Epoxid. Speziell entwickelt für große und kleine Reparaturen in Holz. Die Paste hat eine feste Konsistenz mit guten Verarbeitungseigenschaften. Sie lässt sich nach dem Aushärten gut schleifen, hobeln, schrauben oder bohren. Die Beständigkeit gegen Feuchtigkeit ist ausgezeichnet. Aufgrund ihrer starken Haftung und mechanischen Beständigkeit geeignet sie sich hervorragend für Reparaturen an vielen verschiedenen Oberflächen.



Vorteile

- Dauerhaft elastisch
- Schrumpffrei und feuchtigkeitsbeständig
- Anwendbar auf verschiedenen Oberflächen wie Holz, Stein, Beton und Metall, diversen Kunststoffen und Hartschaum PU





Anwendung

Zum dauerhaften Füllen und Reparieren von Holzfäule-Schäden, Löchern, Rissen, Nähten und Astlöchern an Fensterrahmen, Türen, Fenstern und anderen Konstruktionen. Auch zum Einkleben von Holzteilen (Teilrenovierungen), Füllen von Löchern und Unebenheiten im Beton und Reparaturen an Stein, Metall, verschiedenen Kunststoffen und PUR-Hartschaum. Ideal zur wasserdichten Versiegelung von porösen Oberflächen. Sehr gute Wetterbeständigkeit und damit einsetzbar im Innen- und Außenbereich.

Eigenschaften

- Entspricht den VOS- und Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften
- Dauerhaft elastisch
- Schrumpffrei und feuchtigkeitsbeständig
- Ausgezeichnete Modellierbarkeit (klebt nicht am Spachtel)
- Füllt ohne Schrumpf große und kleine Schäden von 5 – 50 mm Tiefe in einem Arbeitsgang
- Lösungsmittelfrei
- Sehr gutes Standvermögen
- Überstreichbar mit den meisten Farbsystemen
- Ausgezeichnete Haftung und anwendbar auf verschiedenen Untergründen wie Holz, Stein, Beton, Metall, diversen Kunststoffen und Hartschaum PU
- Lässt sich nach dem Aushärten gut schleifen, hobeln, schrauben und bohren
- Für ein optimales Ergebnis bei Holz empfehlen wir eine vorhergehende Imprägnierung

Technische Angaben

Zusammensetzung	Komponente A: auf Basis von modifiziertem Epoxidharz Komponente B: Mischung aus Aminen
Verpackung	Kartusche 250 ml (Komponenten A + B)
Dichte Mischprodukt (gemischt)	1,1 kg/liter
Flammpunkt	> 90° C
VOC-Gehalt (Mischprodukt)	9,18 %
Verarbeitungszeit 20°C/65% rF	ca. 10 Minuten
Aushärtung 20° C/65% rF	abhängig vom Volumen 4 Stunden
Verarbeitungstemperatur	keine Verarbeitung bei Temperaturen < 5°C
Farbe Mischprodukt	Transparent-Weiß-Beige
Haltbarkeit	In geschlossener Originalverpackung, kühl und trocken aufbewahrt, maximal 18 Monate ab Herstellungsdatum
Sicherheitsvorkehrungen	Sorgen Sie bei der Verarbeitung für eine gute Belüftung am Arbeitsplatz. Vermeiden Sie jeden Kontakt mit den Augen und der Haut. Verwenden Sie geeignete Schutzkleidung sowie Schutzhandschuhe, Schutzbrille und ggf. Atemschutz.